

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVSÜDLGÖ/CL1/074/14/3

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Nachhaltige Lösungen.
Härtester Stahl.

Seit 1945

Winkelbauer GmbH

Viertelfeistritz 64
8184 Anger, Österreich

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich D, P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 23.05.2023 bis 22.05.2026



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/CL1/074/14/3

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	3.2	3 – 24 mm	BW
135	3.2	≥ 3 mm	FW
135	3.2	3 – 100 mm	T-Stumpfstoß, m135
135	3.2	10 – 100 mm	T-Stumpfstoß, v135
783	3.2	M6 – M20	-

Anwendungsgebiet: Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile der Klassifikationsstufe CL 1

z.B.: Radsatzbefestigungen und Zusatzkomponenten für Bahnbaumaschinen

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Bernd Pötscher, geb. 27.05.1979 (IWE)

1. Vertreter: Ing. Klaus Portscht-Teufel, geb. 15.11.1979 (IWE)

Weitere Vertreter: Martin Salchinger, geb. 24.06.1980 (EWS)
Gerhard Zöhler, geb. 06.12.1988 (IWS)
Stephan Höfler, geb. 19.11.1990 (IWS)
Stefan Hold, geb. 30.11.1990 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Bemerkungen: ---

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.